



Для немедленной публикации: 09.05.2018 ГУБЕРНАТОР ЭНДРЮ М. КУОМО

ГУБЕРНАТОР КУОМО (CUOMO) ЗНАКОМИТСЯ С ПРОВЕДЕНИЕМ РАБОТ ПО УЛУЧШЕНИЮ ПУТЕЙ В РАМКАХ ПЛАНА ПО УЛУЧШЕНИЮ РАБОТЫ МЕТРО (SUBWAY ACTION PLAN)

Ускорение работ по установке сварных рельсовых плетей способствующих сокращению задержек, стало возможным за счет полного финансирования Плана по улучшению работы метро (Subway Action Plan)

Управление МТА удвоит темпы установки сварных рельсовых плетей, и вместо 19,9 миль (32 км) бесстыковые рельсы будут установлены на 39,8 милях (64 км) путей

Сегодня губернатор Эндрю М. Куомо (Andrew M. Cuomo) посетил станцию на Авеню М. (Avenue M Station) на участке округа Мидвуд (Midwood) в Бруклине (Brooklyn), чтобы убедиться в том, как идут путевые работы, которые теперь будут ускорены за счет полного финансирования Плана по улучшению работы метро (Subway Action Plan). На путях протяженностью 39,8 миль (64 км) будут установлены сварные рельсовые плети, которые позволят избавиться от рельсовых стыков, являющихся основными причинами задержек поездов. Увеличение бесстыковых путей за счет установки сварных рельсовых плетей, сделает дорогу безопаснее, спокойнее, стабильнее и удобнее для пассажиров. Благодаря полному финансированию плана по улучшению работы метро, к концу года Управление МТА удвоит темпы установки сварных рельсовых плетей, и вместо 19,9 миль (32 км) бесстыковые рельсы будут установлены на 39,8 милях (64 км) путей.

«Теперь, когда финансирование Плана по улучшению работы метро (Subway Action Plan) идет в полном объеме, Управление МТА может ускорить жизненно важные ремонтные работы и работы по техническому обслуживанию, чтобы улучшить работу метро, которое так необходимо пассажирам, — **сказал губернатор Куомо (Cuomo)**. — Обеспечение максимального количества бесстыковых путей в системе на основе сварных рельсовых плетей — жизненно важная составляющая Плана по улучшению работы метро (Subway Action Plan), которая позволит дать возможность жителям Нью-Йорка пользоваться более надежной и комфортной системой метро».

Губернатор Куомо (Cuomo), председатель Управления МТА Лота (Lhota), первый вице-президент Управления МТА по работе метрополитена Салли Лайбрера (Sally Librera) и работники МТА наблюдали за термитной сваркой путей на Брайтонской линии (Brighton Line) (B)(Q) системы метрополитена, когда шла сварка одного из примерно 390 оставшихся швов, которые требуется сварить в ходе путевых работ, способствующих расширению системы в рамках Плана по улучшению работы метро (Subway Action Plan). Губернатор, председатель Лота (Lhota) и первый вице-президент Лайбрера (Librera) также увидели замену дефектного участка путей в рамках Плана по улучшению работы метро (Subway Action Plan). Дополнительное финансирование теперь позволит Управлению МТА удалить до 10 000 дефектов, ожидающих своей очереди.

Установка сварных рельсовых плетей — это строительная технология, позволяющая ускорить темп сварки новых путей. На традиционных путях большинство поломок происходит на стыке или рядом с ним, тогда как сварные рельсовые плети соединяют пути бесстыковым образом. Это приводит к уменьшению точек напряжения и более плавному и спокойному движению поезда. Сварные рельсовые плети помогают снизить число поломок вагонов метрополитена. Иногда эффект сварных рельсовых плетей сравнивают с ямочным ремонтом дорог и его влиянием на уменьшение ремонта автомобилей. Сварные рельсовые плети идут с резиновыми подкладками, которые помогают ограничить вибрацию. Требуется перевести на стальные рельсовые плети еще 440 миль линий метро (708,1 км), при этом сейчас идут работы по установке стальных рельсовых плетей на 386,8 милях (622,5 км) путей.

Термитная сварка представляет собой сварку с помощью термита (расплавленного металла), когда соединяемые рельсы заформовывают в одно целое с помощью сварки, вместо того, чтобы соединять их контактной сваркой. Сначала рабочие вырезают зазор под сварку размером в 1 дюйм (25 мм) между двумя рельсами с помощью абразивной пилы. Затем они выравнивают шов в вертикальной плоскости, чтобы когда шов остынет, он не был бы низким, и потом выравнивают рельсы в горизонтальной плоскости, чтобы совместить их профили. Затем рабочие укладывают формы и центруют их по зазору. Термит предварительно нагревается, и в формы устанавливается отводная заглушка. Поверх форм прикрепляется тигель, затем зажигается термитный запал, который зажигает термитную смесь, когда тигель закрывают крышкой. Затем происходит реакция и расплавленный металл выливается в форму. Форма заполняется, а шлак (избыток металла) вытекает в чашу. Через 5 минут после заполнения формы чаша и тигель убираются. Затем с помощью специального приспособления убирается избыток металла. Излишек металла обрезается с помощью гидравлических ножниц и рельс зашлифовывается.

«План по улучшению работы метро (Subway Action Plan) направлен на техническое обслуживание системы и слишком часто важной работе по ее обслуживанию не придается должного значения, когда мы обсуждаем способы улучшения работы метро для наших пассажиров, — **сказал председатель МТА Лота (Lhota).** — Выражаю благодарность губернатору за понимание, а также за его неустанную работу, направленную на помощь в обеспечении ресурсов для работников Управления пассажирского транспорта г. Нью-Йорка (New York City

Transit), позволяющую им вернуть систему метрополитена в то состояние, которого мы все для нее желаем».

###

Другие новости см. на веб-сайте www.governor.ny.gov
Штат Нью-Йорк | Executive Chamber | press.office@exec.ny.gov | 518.474.8418

[ОТПИСАТЬСЯ](#)